

# PROTOKOLL

über die Jahreshauptversammlung des Vereinsringes der Stadt Butzbach e.V.

am 25. März 2026

Bürgerhaus Ostheim

Beginn: 19:45 Uhr Ende: 21:30 Uhr

Anwesend: 69 Vereinsvertreter, Ehrengäste und Vertreter der Presse

davon: 56 stimmberechtigte Mitglieder

Anwesende Ehrengäste: Bürgermeister Sascha Huber  
Stadtrat Bernhard Dern  
Ehrenvorsitzender Robert Werner  
Ehrenvorstandsmitglied Manfred Schütz

## TAGESORDNUNG:

1. Begrüßung
2. Genehmigung der Tagesordnung sowie des Protokolls der Jahreshauptversammlung vom 02.04.2025
3. Totenehrung
4. Jahresbericht 2025
5. Bericht des Kassenwartes
6. Bericht der Kassenprüfer und Entlastung des Vorstandes
7. Wahl eines Kassenprüfers(in)
8. Grußworte
9. Jahresbeitrag 2026
10. Anträge
11. Veranstaltungen 2026
12. Mitteilungen / Verschiedenes

### **TOP 1**

#### **Begrüßung**

Der Vorsitzende Andreas Catlin eröffnet die form- und fristgerecht geladene Sitzung und begrüßte die Anwesenden. Er stellte fest das die Versammlung beschlussfähig ist. Sein besonderer Gruß galt Herrn Bürgermeister Sascha Huber, dem Stadtrat Bernhard Dern sowie alle anwesenden Ortsbeiräten.

Ein weiterer Gruß galt dem Ehrenvorsitzenden Robert Werner sowie allen ehemaligen Vorstandsmitgliedern im Vereinsring Butzbach.

Mit einem besonderen Dank an den Gesangverein Germania Ostheim der an diesem Abend die Bewirtung übernommen hatte, schließt der Vorsitzende den TOP 1.

## TOP 2

### **Genehmigung der Tagesordnung sowie des Protokolls der Jahreshauptversammlung vom 02.April 2025**

Einwände gegen die Tagesordnung wurden nicht erhoben. Die Tagesordnung wurde **einstimmig** angenommen.

Da das Protokoll über den Verlauf der Jahreshauptversammlung des Vereinsringes Butzbach vom 02.04.25 den Mitgliedsvereinen zur diesjährigen Jahreshauptversammlung zur Durchsicht auf der Homepage vorab zur Verfügung gestellt wurde, verzichtet die Versammlung auf ein Verlesen und stimmt diesem **einstimmig** zu.

## TOP 3

### **Totenehrung**

Andreas Catlin bat die Anwesenden, sich von ihren Plätzen zu erheben. In einer Trauerminute wurde allen im Geschäftsjahr 2025 verstorbenen Mitgliedern gedacht. Stellvertretend für alle wurde Hans "Toni" Möller genannt. Hans Möller war über 50 Jahre im Vorstand davon 43 Jahre Geschäftsführer. Hans hat in dieser Zeit mit viel Engagement, Mut und Selbstdisziplin und darüber hinaus völlig selbstlos die Belange des Vereinsringes sowie aller angeschlossenen Vereine und Verbände vertreten.

## TOP 4

### **Jahresbericht 2025**

Geschäftsführer Rainer Hachenburger trug den Tätigkeitsbericht 2025 des Vorstandes vor.

*Dieser Bericht liegt schriftlich vor und ist als **Anlage 1** diesem Protokoll beigelegt. Er ist Bestandteil des Protokolls.*

## TOP 5

### **Bericht des Kassenwartes (Alexander Weiß)**

Der Kassenwart Alexander Weiß legte einen ausführlichen Kassenbericht vor, den er der Versammlung über eine Leinwand vorstellte und ausführlich erklärte.

Alle Belege und Kontoauszüge wurden digitalisiert und können jederzeit im physischen Original oder als Scan eingesehen werden.

A. Weiß wies darauf hin das die Vereine Änderungen ihrer Stammdaten melden. So z.B. auch Änderung des Bankkontos damit keine Rückläufer und zusätzliche Kosten entstehen.

Der Kassenwart erläuterte in seinem Bericht auch wieder die jährliche Unterstützung der EVB Butzbach für die Mitgliedsvereine. Eine Antragstellung eines Zuschusses von 10 % des Anschaffungsbetrages jedoch max. 250 € erfolgt über den Vereinsring. Infos kann man über die Homepage des Vereinsringes erhalten oder sich im Servicebüro beraten lassen.

Der Bericht liegt schriftlich vor und ist als **Anlage 2** diesem Protokoll beigelegt. Er ist auch Bestandteil dieses Protokolls.

## **TOP 6**

### **Bericht der Kassenprüfer und Entlastung**

Als Kassenprüfer fungierten Michael Weide (DLRG Butzbach) und Klaus Hübner (TSV Ebersgöns). Die Kasse wurde am 26.02.26 geprüft. Der Kassenprüfbericht wurde von Michael Weide vorgetragen. Nach Prüfung sämtlicher Kassenunterlagen bescheinigen beide Kassenprüfer dem Kassenwart Alexander Weiß eine einwandfreie Belegführung. Eine Abbuchung der Mitgliedsbeiträge 2025 wurde aufgrund eines Fehlers nicht 2025 sondern im Januar 2026 abgebucht. Dies wurde im Bericht vermerkt.

Ein Prüfbericht wurde erstellt und unterzeichnet.

Auf Antrag der Kassenprüfers Michael Weide wird dem Kassierer und dem Vorstand des Vereinsringes Butzbach **einstimmig** Entlastung erteilt.

## **TOP 7**

### **Wahl eines Kassenprüfers**

Satzungsgemäß schied der Kassenprüfer Herr Michael Weide aus. Herr Klaus Hübner bleibt noch ein Jahr im Amt.

Als neue Kassenprüferin wurde Christina Euler (TV Kirch-Göns) vorgeschlagen und durch Handzeichen **einstimmig** gewählt.

## **TOP 8**

### **Grußworte**

Bürgermeister Sascha Huber übermittelt herzliche Grüße des Magistrats, bedankt sich für die freundliche Einladung zur Jahreshauptversammlung.

Herr Huber bedankte sich dafür, dass er Schirmherr der neu ins Leben gerufene Ehreung "Sterne des Ehrenamtes" sein durfte. Gerade diese Personen sind wichtige Säulen der Vereine und dürfen nicht vergessen werden. Die Stadt wolle und werde weiterhin Vereinsförderung betreiben, auch wenn die Mittel beschränkt sind. In seinen Grußworten führte er auch an, dass der Magistrat und die Stadtverordneten zurzeit Förderrichtlinien zwecks Unterstützung der Vereine ausarbeiten.

Zum Schluss bedankte sich Bürgermeister Huber für die sehr gute und Vertrauensvolle Zusammenarbeit mit dem Vereinsring.

Dies bestätigte der Vorsitzende Catlin und freut sich auf weitere gute Zusammenarbeit zwischen Vereinsring und Stadt Butzbach.

## **TOP 9**

### **Jahresbeitrag 2026**

Der Vorsitzende Andreas Catlin wies darauf hin, dass der Vorstand in seiner letzten Vorstandssitzung beschlossen hatte den Beitrag bei 25 € zu belassen.

## **TOP 10**

### **Anträge**

Es lagen keine Anträge vor.

## **TOP 12**

### **Veranstaltung 2026**

Folgende Termine zu Jubiläumsveranstaltungen sind dem Vereinsring mitgeteilt worden bzw. bekannt.

17.04. 50 Jahre Künstlerkreis Butzbach Eröffnung Vernissage  
25.04. Tag der offenen Tür der Tafel Butzbach 20 Jahre  
13.05. Jubiläum der Ffw. Pohl Göns  
07.06. Umzug zum 125 Jahre Jubiläum der Ffw. Hoch-Weisel  
20./  
21.06. 75 Jahre Feuerwehr Münster  
18.10. 50 Jahre Liederperle Maibach Klangcafe mit Ehrungen

Veranstaltungen bei denen der Vereinsring beteiligt ist.

29./  
30.08. Wetterauer Chortage in der Alten Turnhalle Butzbach  
23.10. Vereinsabend der Stadt Butzbach Ausrichter der Vereinsring

Ankündigungen für 2027

777 Jahre Stadtteil Pohl-Göns mehrere Veranstaltungen im Jahr  
75 Jahre Karnevalsverein Griedel 11.-13.6.  
100 Jahre Reit und Voltigier Verein Butzbach

Alexander Weiß informierte über Infos von Veranstaltungen und Fortbildungsmöglichkeiten die der Vereinsring über die Stadt / Kreis Land per Mail erhält und über die Homepage des Vereinsringes den Vereinen zur Verfügung stellt.

Hinweis: zum Beispiel auch Fortbildungsveranstaltungen für Vorstände über das

- Freiwilligenzentrum Bad Nauheim
- Wetteraukreis Fachbereich Regionalentwicklung
- Volkshochschule

Der Kassenwart erklärte den anwesenden Vertretern der Mitgliedsvereine erneut die Möglichkeit, wie man den Terminkalender der Stadt für die Ankündigung von Vereinsveranstaltungen nutzen kann bzw. nutzen sollte.

## **Top 13**

### **Mitteilungen / Verschiedenes**

Der Vorsitzende wies auf folgende Themen hin:

Demokratie Leben ein Bundesprogramm,  
bei dem sich die Stadt erneut beworben hat, wurde positiv bewertet und somit besteht die Möglichkeit weiterhin bis 2032 Anträge an das Bündnis zu stellen.  
Anträge zu stellen. Der Vereinsring ist mit 3 Personen (1 Vorstand und 2 Vereine) im Begleitausschuss zur Vergabe der Fördergelder vertreten.

#### Ehrenamtscard

Möglichkeit für Vereine seine ehrenamtlich Tätigen Mitglieder zu unterstützen.  
Vergünstigungen für Ehrenamtscard Inhaber

- Siehe Homepage Vereinsring oder Homepage Wetteraukreis

#### Kindeswohl

Zur Stärkung der Präventionsarbeit informierte Erik Lohsträter von der Sportjugend Hessen über das Schulungsangebot „Kindeswohl“ für alle, die mit Kindern und Ju-

gendlichen zu tun haben. Der Vereinsring wird alle Vereine mit einem Schreiben über dieses Angebot, der Ausbildung der Jugendtrainer und Betreuer informieren. Auf der Homepage des VR wird es dann einen zentralen Baustein geben, über den Vereine die Teilnahme an den Veranstaltungen Buchungen können.

### Vereinsförderungen

Der Vorsitzende Catlin erklärte: Zukünftig will der VR den Kontakt zu seinen Mitgliedern intensivieren, um zu erfahren, „wo der Schuh drückt“. Mit den Kernstadtvereinen gab es bereits ein solches Treffen, das Vorstandsmitglied Mathias Hesse moderierte. Es stellte sich heraus, dass die Erhebung von Nutzungsgebühren durch die Stadt für Nutzung Gebäude oder auch Standplätze bei Vereinswerbung mit Pavillon auf dem Marktplatz, für viele Vereine ein Problem darstellen.

Weitere Treffen soll es mit den Vereinen der Ortsteile geben. Dennis Wirth arbeitet einen Terminplan aus und die Vereine der Stadtteile werden danach zu Gesprächen eingeladen. „Ob wir dabei alle Wünsche erfüllen können, bezweifle ich,“ sagte Catlin, „auch wegen der finanziellen Situation der Stadt. Man darf aber auch nicht vergessen, dass die Stadt Butzbach schon sehr viel tut für unsere Vereinswelt.“

Der Vorsitzende appellierte auch an die Mitgliedsvereine, Social Media in der Kommunikation mit einzubeziehen. „Geht mit der Zeit! Die Tageszeitung ist nicht mehr in jedem Haushalt zu finden“. Er wies daraufhin das das Freiwilligen Zentrum Bad Nauheim oder auch die Volkshochschule Schulungen anbietet, über die man sich schlau machen könne. Infos sind auf der Homepage des VR unter „Förderung, Neueste Beiträge, Kostenfreie Fortbildungen 2026“ abgelegt. Der 1. stellv. Vorsitzende Dennis Wirth bot zudem an, Vereins-Accounts bei Facebook oder Instagram mit denen des VR zu verbinden, um die Reichweite zu multiplizieren.

Der 2. stellv. Vorsitzende Matthias Hesse gab bekannt, dass durch Gespräche mit dem Kulturrat der Stadt Butzbach es wieder die Möglichkeit besteht das Vereine sich vermehrt am Programm des Altstadtfestes beteiligen können. Die Vereine des Vereinsringes erhalten dazu noch weitere Informationen.

Andreas Catlin informierte die Vereine über eine Mitteilung der Verwaltung der Stadt Butzbach, das Vereine die bei Veranstaltungen Hilfe oder Gegenstände der Stadt benötigen, dies bitte mindesten 8 Wochen vor der eigentlichen Veranstaltung beantragen. Spätere Anmeldungen können aus organisatorischen Gründen zu Schwierigkeiten führen. Dies wurde aber auch schon per Mail an alle Vereine weitergeleitet.

Vereinsvertreter bemängelnden die mangelnde Bereitschaft der Butzbacher Geschäftsinhaber dort Plakate zur Werbung für ihre Veranstaltungen anbringen zu dürfen. Der Vorstand des Vereinsringes macht sich dazu mal Gedanken und spricht mit dem Butzbacher Werbeverein was man verbessern könnte.

### **Neue Vorsitzende stellten sich vor:**

- Herr Chris Michel-Schaede Förderverein Feuerwehr Butzbach

### **Schlussworte des Vorsitzenden Andreas Catlin**

Zum Abschluss der heutigen JHV darf ich mich ganz besonders bei unserem Bürgermeister und den Magistratsmitgliedern für die große Unterstützung bedanken. Ebenso dankbar sind wir allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern der Stadtverwaltung. Ich darf den hier Anwesenden versichern, dass allen ein gutes Miteinander gerade mit den Vereinen sehr wichtig ist und das Ehrenamt einen besonderen Stellenwert genießt.

Der EVB GmbH danke ich für die großzügige Unterstützung und verbinde damit die Hoffnung, dass wir auch weiterhin mit ihrer Unterstützung rechnen dürfen.

Catlin bedankte sich auch beim Lions-Club, der Volksbank, der Sparkasse, dem 1A Rewe-Markt für die finanzielle Unterstützung im abgelaufenen Geschäftsjahr.

Ich darf mich bei meinem Vorstand für die vertrauensvolle Zusammenarbeit bedanken und schließe die Mitglieder des erweiterten Vorstands in meine Dankesworte mit ein.

Im Besonderen danke ich unserem Ehrenvorsitzenden Robert Werner, der immer ein offenes Ohr für uns hat.

Mit dem Wunsch auf eine weiterhin gute und erfolgreiche Zusammenarbeit aller Beteiligten und dem Hinweis das die JHV 2027 am 17. März voraussichtlich in Nieder-Weisel stattfinden wird, schloss der Vorsitzender Andreas Catlin die Jahreshauptversammlung des Vereinsringes der Stadt Butzbach.

gez.  
Andreas Catlin  
-Vorsitzender-

gez.  
Rainer Hachenburger  
-Geschäftsführer-