



Butzbach

#weidigstadt

Kassenbericht für das Geschäftsjahr 2025

vorgelegt zur Kassenprüfung am 26.02.2026
in Butzbach (Büro Vereinsring, M19)

VEREINSRING DER STADT BUTZBACH e.V.

Alexander C. Weiß (Kassenwart)

Tel: 01 71 / 29 48 96 5

kassenwart@stadt-butzbach.de

www.vereinsring-butzbach.de

I. Bankkonten

Die vom Vereinsring verwendeten Konten und Kassen sind folgende:

- **Girokonto 1**
Kreditinstitut: Volksbank Butzbach
Kontoinhaber: Vereinsring Butzbach e.V.
IBAN: DE21 5186 1403 0000 0868 60
BIC: GENODE51BUT
- **Girokonto 2**
Kreditinstitut: Volksbank Butzbach
Kontoinhaber: Vereinsring Butzbach e.V.
IBAN: DE65 5186 1403 0100 0868 60
BIC: GENODE51BUT
- **Girokonto 3**
Kreditinstitut: Sparkasse Oberhessen
Kontoinhaber: Vereinsring Butzbach e.V.
IBAN: DE26 5185 0079 0001 0017 10
BIC: HELADEF1FRI
- **Sparkonto 1**
Kreditinstitut: Volksbank Butzbach
Kontoinhaber: Vereinsring Butzbach e.V.
IBAN: DE73 5186 1403 0030 0868 60
BIC: GENODE51BUT

Vorstand:

Andreas Catlin (Vorsitzender), Dennis Wirth (1. Stellvertreter),
Matthias Hesse (2. Stellvertreter), Rainer Hachenburger (Geschäftsführer),
Alexander C. Weiß (Kassenwart)

Ehrenvorsitzende:

Robert Werner

Bankverbindungen:

Volksbank Butzbach IBAN DE21 5186 1403 0000 0868 60
Sparkasse Oberhessen IBAN DE26 5185 0079 0001 0017 10

Adressen:

Marktplatz 1, 35510 Butzbach (Post)
Marktplatz 19, 35510 Butzbach (Besucher)



Parkhaus
Landgrafenschloss

- **Sparkonto 2**
Kreditinstitut: Volksbank Butzbach
Kontoinhaber: Vereinsring Butzbach e.V.
IBAN: DE20 5186 1403 0130 0868 60
BIC: GENODE51BUT
- **Sparkonto 3**
Kreditinstitut: Sparkasse Oberhessen
Kontoinhaber: Vereinsring Butzbach e.V.
IBAN: DE46 5185 0079 3001 0064 86
BIC: HELADEF1FRI
- **Barkasse**

II. Kontostände

Kontostände zum 01.01.2025:

Girokonto 1	DE21 5186 1403 0000 0868 60	5.944,48 €
Girokonto 2	DE65 5186 1403 0100 0868 60	- €
Girokonto 3	DE26 5185 0079 0001 0017 10	9.281,90 €
Sparkonto 1	DE73 5186 1403 0030 0868 60	251,08 €
Sparkonto 2	DE20 5186 1403 0130 0868 60	1.509,03 €
Sparkonto 3	DE46 5185 0079 3001 0064 86	1.718,27 €
Summe		18.704,76 €

Kontostände zum 31.12.2025:

Girokonto 1	DE21 5186 1403 0000 0868 60	2.410,52 €
Girokonto 2	DE65 5186 1403 0100 0868 60	6.335,00 €
Girokonto 3	DE26 5185 0079 0001 0017 10	9.853,55 €
Sparkonto 1	DE73 5186 1403 0030 0868 60	251,08 €
Sparkonto 2	DE20 5186 1403 0130 0868 60	1.509,05 €
Sparkonto 3	DE46 5185 0079 3001 0064 86	1.718,27 €
Summe		22.077,47 €

III. Kassenbestände

Kassenstand zum 01.01.2025:	0,00 €
Kassenstand zum 31.12.2025:	48,72 €

IV. Finanzentwicklung

Das Jahr 2025 war geprägt durch hohe Ausgaben für die Öffentlichkeitsarbeit des Vereinsrings. Insbesondere die erstmals durchgeführte Ehrungsveranstaltung „Sterne des Ehrenamtes“ zur Würdigung von ehrenamtlichem Engagement wurde mit Speisen, Getränken und Musik begleitet. Diese Ausgaben wurden teilweise durch Spenden erstattet.

Das Zuschussprogramm der EVB wurde in 2025 wieder mit einem Initialbudget von 3.500 EUR durchgeführt, welche nicht vollständig abgerufen wurden. Diese Mittel stehen im Folgejahr zusätzlich zur Verfügung.

Die Mitgliedsbeiträge 2025 wurden erst am 02.01.2026 eingezogen und sind deshalb nicht im Kassenbericht enthalten. Die Einnahmen aus Mitgliedsbeiträgen stammen aus Nachforderungen aus den Vorjahren.

V. Einnahmen

Summe Einnahmen	12.035,02 €
EVB-Zuschussprogramm 2025	3.500,00 €
Mitgliedsbeiträge	45,00 €
Spenden Zweckbindung I	6.990,00 €
Spenden Zweckbindung II	1.000,00 €
Spenden Zweckbindung III	500,00 €
Zinsen	0,02 €

VI. Ausgaben

Summe Ausgaben	8.613,59 €
EVB-Zuschussprogramm 2025	2.866,85 €
Kontogebühren	0,00 €
Leihgebühren	596,50 €
Öffentlichkeitsarbeit	3.634,31 €
Vereinsförderung	1.050,00 €
Verwaltungsgebühren	115,93 €
Hardware	350,00 €

VII. Ergebnis

Saldo	3.421,43 €
Anfangsbestand	18.704,76 €
Endbestand	22.077,47 €
Kassenstand	48,72 €

Es liegt folglich ein Überschuss in Höhe von 3.421,43 EUR vor.

VIII. Kassenprüfung

Kassenprüfer: Michael Weide
Klaus Hübner

Die Prüfung erfolgte am 26. Februar 2026.

Prüfungsinhalte:

- Kontrolle der Anfangs- und Endsalden in der Buchführung und Gegenprüfung im Onlinebanking
- Prüfung der Vergaberichtlinien für das Zuschussprogramm
- Stichprobenkontrollen des Antrags-, Vergabe- und Auszahlungsprozesses für Zuschüsse

- Stichprobenkontrollen von Ein- und Auszahlungen im Geschäftsjahr
- Prüfung auf Differenzen / Vollständigkeit der Buchführung
- Kontrolle der beantragten Fördergelder und Fördermittelverwendung
- Kontrolle der Belegablage digital und analog

Die Prüfung der oben aufgeführten Punkte führte zu keinen Beanstandungen.

Butzbach, den 26.02.2026



Alexander Christoph Weiß
Kassenwart